

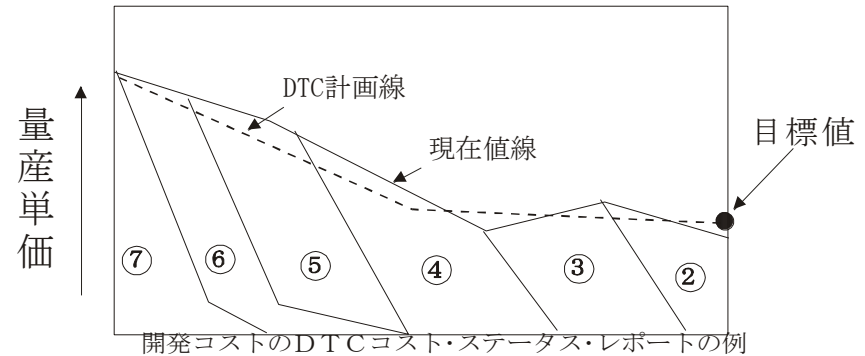
見積等級表 (必要に応じ思考等級表、ファジー等級表とも読み変えることができる)

| 段階名 | 見積に使用できる資料 (表7.1-1を参照) | 見積等級とそれが使える資料; ○印で示す。 | | | | | | |
|-------------|--|-----------------------|---|---|---|---|---|---|
| | | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |
| 要求事項把握 | 基本機能 (要するに・・・するもの)、 基本要素事項、条件、納期、数量 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 構想確認 | ボンチ絵、開発計画書 (サブシステム別) 等= 構想図 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 構想化 (最適化まで) | 総合計画書、構成図、機能系統図 概要図 (三面図、機構、系統、部品配置図) + システムWBS | | | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 基本設計 | 基本設計報告書、設計計算書、性能確認計画、AEMO 計画図 (三面図、線図、結構図、機構図、 系統図、部品配置図、部品仕様図 治工具仕様書、材料仕様書、生産設備仕様書、 品質保証仕様書、組立順序表 等 | | | | | ○ | ○ | ○ |
| 詳細設計 | 詳細設計図 (組立、取付、部品、仕様管理、 配線、配置図、外部標識図等) = 製造図 部品リスト (APL)、梱包輸送仕様書、 補用品仕様書、支援設備仕様書 (マニュアル) (製造予算見積書)、治工具設計図、設備計画等 | | | | | | ○ | ○ |
| 製造 | ショップオーダー (標準時間入り)、直材基準量 直材注文量 | | | | | | | ○ |
| 見直し | 実績工数、直材払出しデータ、是正措置事項 | | | | | | | ○ |

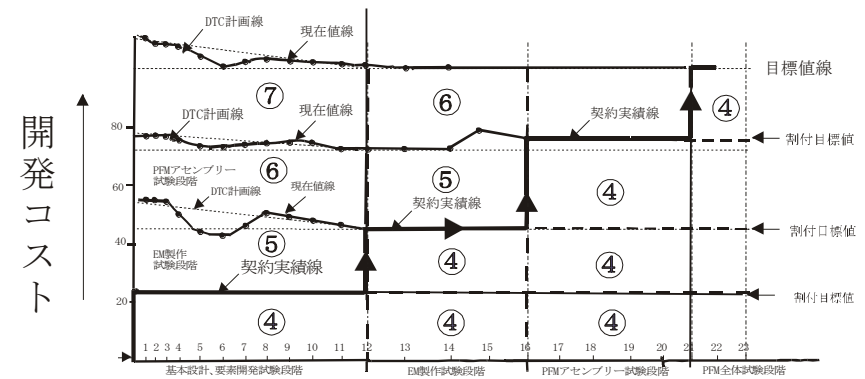
見積等級

開発フェーズの推移

量産単価のDTCコスト・ステータス・レポートの例



開発コストのDTCコスト・ステータス・レポートの例



- この見積等級表に示される数値はある統計および体験的傾向値からとった数値であるので、目安としてのみ使うこと。
- コンティンジェンシーとは見積の落ちや、不測の採算悪化を回避することを目的として、不確定要素の多い見積原価に加えるファクターをいう。
* 見積の落ちが存在することは認め得るがその内容は誰も説明できない。
- 資料ソースの一部は MANUFACTURING PLANNING ESTIMATING HANDBOOK BY FRANK W. WILSON COPYRIGHT 1963 BY AMERICAN SOCIETY OF TOOL AND MANUFACTURING ENGINEERING より MCGRAW-HILL BOOK CO. の許可を得て使用。この図はそれを更に拡大化したもの
- この表は思考 (ファジー) 等級の表としても使える。

